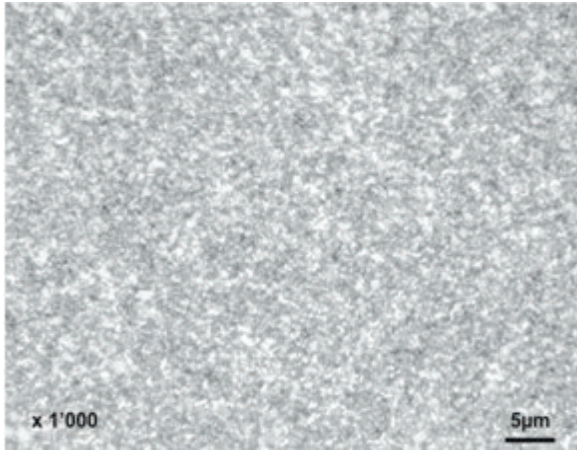
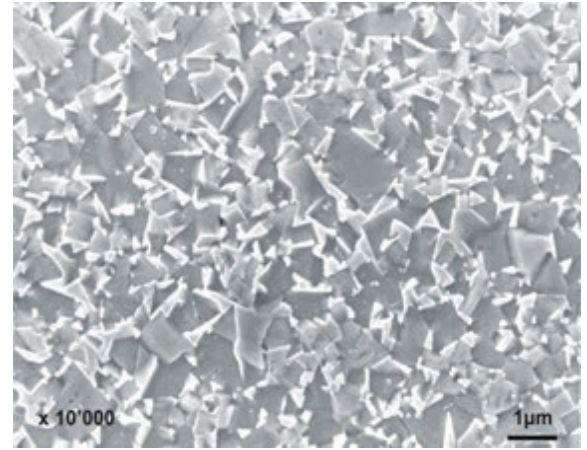


# EMT 210



~ 0.8µm



Chemische Zusammensetzung	
Wolframcarbid	89.0%
Cobalt	10.0%
Zusatzcarbide	1.0%

Physikalische Daten	
Dichte ISO 3369	14.45 ± 0.10 g/cm <sup>3</sup>
Härte ISO 3878 HV 30	1'540 - 1'660
Biegefestigkeit	> 4200 N/mm <sup>2</sup>

Mikroporosität ISO 4505	
Grundporosität	<A 02
Einzelporosität	<B 02
C-Porosität	<C 02

Gefüge	
Korngrösse	~ 0.8 µm

Konstanz der Metallurgie	
Ohne freien Kohlenstoff	
Ohne Eta-Phase	
Ohne Verunreinigungen durch andere Sorten	

Magnetische Sättigungspolarisation 4πσ	
µT·m <sup>3</sup> ·kg <sup>-1</sup>	150 - 181

Koerzitivfeldstärke	
H <sub>c</sub> nach ISO 3326 (kA·m <sup>-1</sup> )	18.7 - 22.0

Besonderes	
<b>Sinter-HIP</b>	
Die Fertigung mit den modernsten computer-gesteuerten Sinter-HIP-Anlagen garantiert eine stets gleichbleibende Qualität in sehr engen Toleranzen.	



Composition chimique	
Tungstène	89.0%
Cobalt	10.0%
autres carbures	1.0%

Données physiques	
Densité ISO 3369	14.45 ± 0.10 g/cm <sup>3</sup>
Dureté ISO 3878 HV 30	1'540 - 1'660
Résistance à la flexion	> 4200 N/mm <sup>2</sup>

Porosité microstructurale ISO 4505	
Porosité de base	<A 02
Porosité isolée	<B 02
Carbone non lié	<C 02

Structure	
Dimension des grains	~ 0.8 µm

Constance de la métallurgie	
Sans carbone non lié	
Sans phase Eta	
Sans corps étranger	

Saturation magnétique 4πσ	
µT·m <sup>3</sup> ·kg <sup>-1</sup>	150 - 181

Force coercitive	
H <sub>c</sub> selon ISO 3326 (kA·m <sup>-1</sup> )	18.7 - 22.0

Particularité	
<b>Frittage-HIP</b>	
La production avec les plus modernes fours garantit une qualité constante ainsi que des tolérances très serrées.	



Chemical composition	
Tungsten	89.0%
Cobalt	10.0%
other carbides	1.0%

Physical data	
Density ISO 3369	14.45 ± 0.10 g/cm <sup>3</sup>
Hardness ISO 3878 HV 30	1'540 - 1'660
Transverse rupture strength	> 4200 N/mm <sup>2</sup>

Porosity ISO 4505	
Basic porosity	<A 02
Particular porosity	<B 02
C-porosity	<C 02

Structure	
Average grain size	~ 0.8 µm

Constant of metallurgy	
Without free carbon	
without Eta-phase	
Without pollution through other carbide grades or contents	

Magnetic Saturation 4πσ	
µT·m <sup>3</sup> ·kg <sup>-1</sup>	150 - 181

Coercive force	
H <sub>c</sub> with ISO 3326 (kA·m <sup>-1</sup> )	18.7 - 22.0

Speciality	
<b>Sinter-HIP</b>	
The manufacturing with the most modern Sinter-HIP-furniture guarantees an equivalent quality in very close tolerances.	